



КОРВЕТ 12М

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»

ПИЛА ДИСКОВАЯ ПЕРЕНОСНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 90121

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

EAC

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ЭНКОР»

Компания «ЭНКОР» предлагает широкий ассортимент типоразмеров пильных дисков с твёрдосплавными напайками:

- для чистового и чернового пиления;
- для продольного и поперечного пиления заготовок из массива мягких и твёрдых пород древесины;
- для пиления древесных панелей ДСП с покрытием, ламината, пластиковых панелей;
- для пиления алюминиевых профилей;
- для тонкого продольного и поперечного пиления ценного материала заготовки.

Корпуса пильных дисков изготовлены из прочной стали. Высококачественные твёрдосплавные пластины обеспечивают долгий ресурс дисков, высокую скорость и качество пиления.

Для выполнения определённого вида пильных работ необходимо подбирать пильные диски в соответствии с материалом и толщиной заготовки, а также чистотой пиления. Перед выбором пильного диска по справочной или учебной литературе определите форму и количество зубьев.

Артикул для заказа на сайте www.enkor.ru

ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликую (Рис.14), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и передаче готового изделия после обработки.



Код для заказа 29940

Код для заказа 29941

Код для заказа 29942

Рис.14

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.15, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис.15

	КОРВЕТ 60	КОРВЕТ 61	КОРВЕТ 64	КОРВЕТ 65	КОРВЕТ 66	КОРВЕТ 67
Напряжение питания	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	380В, 50 Гц	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	13,9 м³/мин.	14,2 м³/мин.	42,6 м³/мин.	62,3 м³/мин.	70,8 м³/мин.	76 м³/мин.
Объём фильтра		0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,306м³	0,7м³
Объём пылесборника	0,015м³	0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,43м³	0,59м³
Код для заказа	90600	90610	90640	90650	90660	90670

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели пилу дисковую переносную электрическую, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом её в эксплуатацию внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования переносной электрической дисковой пилы.

СОДЕРЖАНИЕ

- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
- КОМПЛЕКТНОСТЬ
- УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
 - Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой
 - Дополнительные указания по обеспечению безопасности
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
 - Электрические соединения. Требования к шнуру питания
 - Требования при обращении с двигателем
- УСТРОЙСТВО ПИЛЫ
- РАСПАКОВКА
- СБОРКА ПИЛЫ

Установка комплектующих деталей и узлов
- ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ
 - Включение пилы
 - Регулировка высоты пильного диска
 - Регулировка наклона пильного диска
 - Регулировка 90°
- ТИПЫ ОПЕРАЦИЙ
 - Поперечное торцевое пиление
 - Косое торцевое пиление
 - Комбинированное торцевое пиление под углом
 - Продольное пиление
 - Наклонное продольное пиление
 - Выемка продольных и поперечных пазов
 - Фальцевание (выборка четверти)
 - Пиление деталей большого размера.
- ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ
- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
 - Обслуживание
 - Замена пильного диска
- СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ
- ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
- ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
- КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ПРИЛОЖЕНИЕ А.
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ЭНКОР»
ОПОРА РОЛИКОВАЯ
ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации пилы дисковой переносной электрической модели "КОРВЕТ 12М".

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Пила дисковая переносная электрическая модели "Корвет 12М" (далее пила), предназначена для продольного и поперечного пиления, пиления под косым углом, под наклоном и комбинированного пиления заготовок из древесины и ее производных.

Использование металлорежущих пильных дисков, изготовленных из быстрорежущей инструментальной стали, не допускается.

Не допускается обработка металлов, асбоцементных материалов, камня и подобных материалов, мягких пластмассовых и резиноподобных материалов.

Пила не рассчитана на работу при непрерывном производстве.

Пила должна использоваться только совместно с системой принудительного пылеудаления (пылесос).

1.2. Пила работает от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В ±10% частотой 50 Гц.

1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35°C;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25°C.

1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов.

Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае пила может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на талонах даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1. Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2800
Наружный диаметр диска, мм	315
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	20
Максимальная глубина реза под углом 90 град., мм	83
Максимальная глубина реза под углом 45 град. в дереве, мм	53
Угол наклона шпинделя, град.	0-45
Размер рабочего стола, мм	800x550
Размер удлинителя рабочего стола, мм	800x400 (2 шт.)
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Уровень шума, дБА	LpA ≤89,1; KpA=3; LwA≤103,1; KwA=3.
Масса нетто, кг	55,5

2.2. По электробезопасности пила модели "КОРВЕТ 12М" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

17. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Двигатель не запускается после включения	Нет напряжения в сети	Заменить предохранители
	Неисправный удлинитель	Проверить кабель. Не использовать дефектный кабель
	Разомкнут защитный переключатель двигателя	Включить пилу после охлаждения мотора
Затруднена регулировка высоты пильного диска	Неисправность двигателя или магнитного пускателя	Проверить и отремонтировать двигатель или магнитный пускатель
	Грязная резьба вала подъема пильного диска	Очистить и смазать
Затруднена регулировка наклона пильного диска	Грязные направляющие наклона пильного диска	Смазать направляющие
Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	Двигатель перегружен	Подавать заготовку медленнее
	Слишком длинный кабель удлинителя или слишком маленькое сечение провода	Заменить удлинитель
Недостаточная производительность. Следы нагара на пильном диске	Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	Обратиться в сервисный центр для ремонта
	Пильный диск затупился	Заточить или заменить пильный диск

18. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

18.1. Критерии предельного состояния

18.1.1. Критерием предельного состояния пилы является состояние, при котором ее дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна: чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

18.1.2. Критериями предельного состояния пилы являются:

- глубокая коррозия и трещины на поверхностях рабочего стола и корпуса;

- чрезмерный износ или повреждение двигателя, редуктора или совокупность признаков.

18.2. Утилизация. Пилу и ее комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы!

Дата «.....» 20... г. _____ подпись механика Владелец дисковой пилы _____ личная подпись	Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп	Дата «.....» 20... г. _____ личная подпись Место для заметок
Дата «.....» 20... г. _____ подпись механика Владелец дисковой пилы _____ личная подпись	Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп	Дата «.....» 20... г. _____ личная подпись Место для заметок
Дата «.....» 20... г. _____ подпись механика Владелец дисковой пилы _____ личная подпись	Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп	Дата «.....» 20... г. _____ личная подпись Место для заметок
Дата «.....» 20... г. _____ подпись механика Владелец дисковой пилы _____ личная подпись	Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп	Дата «.....» 20... г. _____ личная подпись Место для заметок

3.1. В комплект поставки входит: Рис.1:

А Пила	1 шт.	С Колёса с кронштейнами	1 шт.
Б Опора резиновая	4 шт.	Т Болт, гайка, шайба (комплект для сборки и крепления основания и пилы)	1 шт.
В Стол дополнительный	2 шт.	У Уголок крепления основания к полу	1 шт.
Г Ножка	4 шт.	Ф Подвижный стол для косо́го и поперечного пиления	1 шт.
Д Перекладина	4 шт.	Х Направляющая планка для косо́го и поперечного пиления	1 шт.
Е Укосина (планка опорная)	4 шт.	Ц Направляющая планка для параллельного пиления	1 шт.
Ж Ключи специальные	2 шт.	Ш Ручка для перемещения (с комплектом крепления)	2 шт.
И Фиксатор параллельного упора (с комплектом крепления)	1 шт.	Щ Упор откидной (для косо́го и поперечного пиления)	1 шт.
К Держатель шланга	1 шт.	Ы Кронштейн направляющей углового упора (+1планка)	2/1 шт.
Л Ручка фиксации углового упора (с комплектом крепления)	1 шт.	Э Кожух защитный (пыльного диска)	1 шт.
М Направляющая углового упора (с комплектом крепления)	1 шт.	Ю Толкатель	1 шт.
Н Шланг	1 шт.	Я Параллельный упор	1 шт.
П Винт костыль	1 шт.	АА Толкатель прижимной	1 шт.
Р Патрубок пылесборника (с комплектом крепления)	1 шт.	Упаковка Руководство по эксплуатации	1 шт. 1 шт.

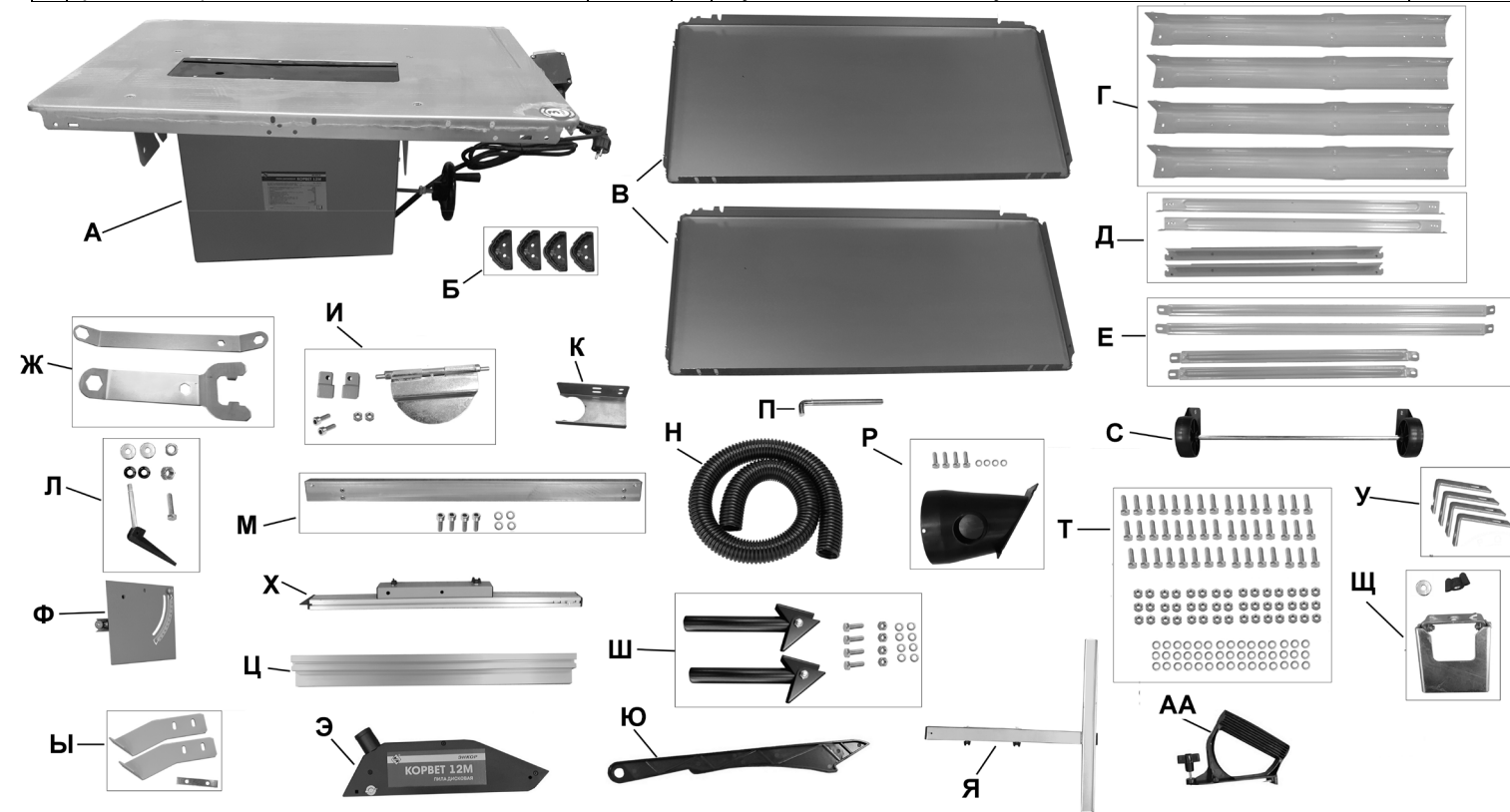


Рис. 1

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОШИБОК, СПОСОБНЫХ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ, НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ПИЛУ В РОЗЕТКУ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕ ИЗУЧИТЕ ИЗЛОЖЕННЫЕ НИЖЕ ПРАВИЛА.

4.1.1. Ознакомьтесь с устройством, принципом действия и областью применения вашей пилы. Внимательно и до конца прочтите инструкцию по эксплуатации и все прилагаемые к пиле указания по обеспечению безопасности. Ознакомьтесь с областью применения пилы, предельными условиями ее использования, а также со всеми опасностями при работе с пилой.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включить пилу, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты, удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. Запрещается работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Машина не предназначена для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования станка лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с машиной.

4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

4.1.8. Используйте только соответствующий, правильно заточенный рабочий инструмент.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

4.1.11. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, следите за возможными поломками, неправильной установкой и всеми прочими условиями, которые могут оказать отрицательное влияние на работу пилы. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.12. Правильно обслуживайте пилу. Содержите ее чистой и в исправном состоянии.

4.1.13. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отключите вилку шнура питания пилы из розетки электросети.

4.1.14. Не оставляйте работающую пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу и дождитесь полной остановки пильного диска.

4.1.15. При пилении очень тяжелых плит или длинных тяжелых досок следует закрепить пилу к опорной поверхности болтами.

4.1.16. Пила должна быть размещена так, чтобы оператор не находился на одной линии с пильным диском.

4.1.17. Пила может эксплуатироваться, ремонтироваться и обслуживаться лицами не моложе 18 лет.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Для вашей собственной безопасности начинайте работу с этой пилой только после того, как полностью соберёте ее в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации, прочтете и полностью уясните следующие требования по обеспечению безопасности:

4.2.1. Перед первым применением пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки пилы;
- исправность и подвижность защитного кожуха, расклинвателя;
- механизм наклонной установки и подъема пильного диска.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле.

Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками навесу. Никогда не касайтесь руками вращающегося пильного диска.

Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте только фланцы, предназначенные для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что подвижная подвеска двигателя правильно заблокирована и не перемещается во время работы и пильный диск надежно зафиксирован под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

4.2.9. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к поверхности рабочего стола толкателем, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

4.2.10. Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.11. Будьте особенно внимательными при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола или дополнительные опоры) при пилении длинных заготовок, которые, по завершению пиления, могут опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите на этой пиле заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удерживать.

При пилении профилированных заготовок позаботьтесь о том, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью или удерживаться специальным приспособлением, которое исключает возможность качания, опрокидывания или соскальзывания заготовки во время обработки.

4.2.12. Не прикасайтесь руками к пильному диску пилы во время работы. Перемещайте заготовку толкателем.

4.2.13. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.14. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте пильный диск на возможное биение.

<p>КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 12М» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 12М» зав. № Изготовлена «.....» / / М. П. Продана наименование торга или штамп Дата «.....» 20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта</p>
<p>КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 12М» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 12М» зав. № Изготовлена «.....» / / М. П. Продана наименование торга или штамп Дата «.....» 20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта</p>
<p>КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 12М» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 12М» зав. № Изготовлена «.....» / / М. П. Продана наименование торга или штамп Дата «.....» 20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта</p>
<p>КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Пила дисковая модели «Корвет 12М» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт дисковой пилы «КОРВЕТ 12М» зав. № Изготовлена «.....» / / М. П. Продана наименование торга или штамп Дата «.....» 20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта</p>

- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);
- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645

E-mail: ivannikov@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай, офис 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394026,

Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб. 17. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.15. Перед пилением подождите, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.16. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите ее эксплуатацию.

4.2.17. Перед работой по обслуживанию или при настройке пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите останковки пильного диска.

4.2.18. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.19. Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы, съемные рабочие инструменты - это может стать причиной тяжелой травмы.

4.2.20. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Берегите шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

4.2.21. Не используйте пилу для пиления других материалов кроме древесины или подобных материалов.

4.2.22. При пилении подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

4.2.23. Выбирайте пильные диски в соответствии с материалом, который подлежит пилению.

4.2.24. Работайте в защитной или пылезащитной маске, так как при пилении образуется пыль.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств удаления пыли. Используйте пылесборники. Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья.

4.2.26. Работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума (беруши).

4.2.27. При пилении материала необходимо помнить о максимальной глубине пропила (см. табл.1).

4.2.28. Во время работы пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте пиле поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

4.2.29. При продольном пилении торец заготовки, к которой применяется толкатель, должен быть перпендикулярен параллельному упору, чтобы давление подачи, прилагаемое к заготовке, не стало причиной выпадения заготовки или отдачи.

4.2.30. При продольном пилении узких заготовок (расстояние между пильным диском и параллельным упором менее 120 мм) заготовка должна быть прижата к рабочему столу и к параллельному упору толкателем.

Избегайте неудобных положений рук, при которых при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

4.2.31. Отдача происходит во время работы с параллельным упором, когда часть или вся заготовка резко отбрасывается назад в сторону оператора. Отдачу и возможные травмы можно предотвратить, если:

- Сохранять положение параллельного упора параллельно лезвию пильного диска.

- Всегда работать острым пильным диском.

- Не снимать параллельный упор, расклинователь и содержать их в рабочем состоянии. Расклинователь должен быть совмещен с линией зубьев пильного диска.

- Не отпускать заготовку, пока пильный диск не прошел заготовку полностью.

- Не использовать погнутые или покоробленные заготовки, не имеющие ровной кромки, которая могла бы перемещаться по параллельному упору.

4.2.32. На вашей пиле можно пилить пластмассовые и композитные материалы (такие как древесноволокнистая плита). Однако, поскольку они достаточно твердые и скользкие, будьте внимательны и соблюдайте инструкции по настройке и процедуре продольного пиления. Не стойте сами и не позволяйте никому стоять на линии потенциальной отдачи.

4.2.33. Никогда не выполняйте какие-либо работы по позиционированию и направлению заготовки руками без использования параллельного упора или упора для косоугольного пиления.

4.2.34. Никогда не используйте параллельный упор при поперечном пилении или упор для косоугольного пиления при продольном пилении. Никогда не используйте параллельный упор как стопор длины. Никогда не держите руками отпиливаемый кусок, когда питание включено и пильный диск вращается.

4.2.35. Если пильный диск застрял в заготовке, выключите пилу и вытащите пильный диск из заготовки. Проверьте правильность регулировки расклинователя относительно пильного диска. При продольном пилении убедитесь, что параллельный упор параллелен пильному диску. Отрегулируйте по мере необходимости.

Соблюдайте особую осторожность при работе с искривленной деревянной заготовкой – она может подскочить на столе и зажать пильный диск.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается пила, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

5.1.3. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Эта пила предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку пилы во влажных помещениях и в местах попадания влаги.

5.2 Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отключите вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. (При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке, а также при частых запусках пилы двигатель может выйти из строя от перегрузок).

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилкой ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводных проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

Длина подводных проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

Предупреждение: Пила должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

6.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис. 2; 3):

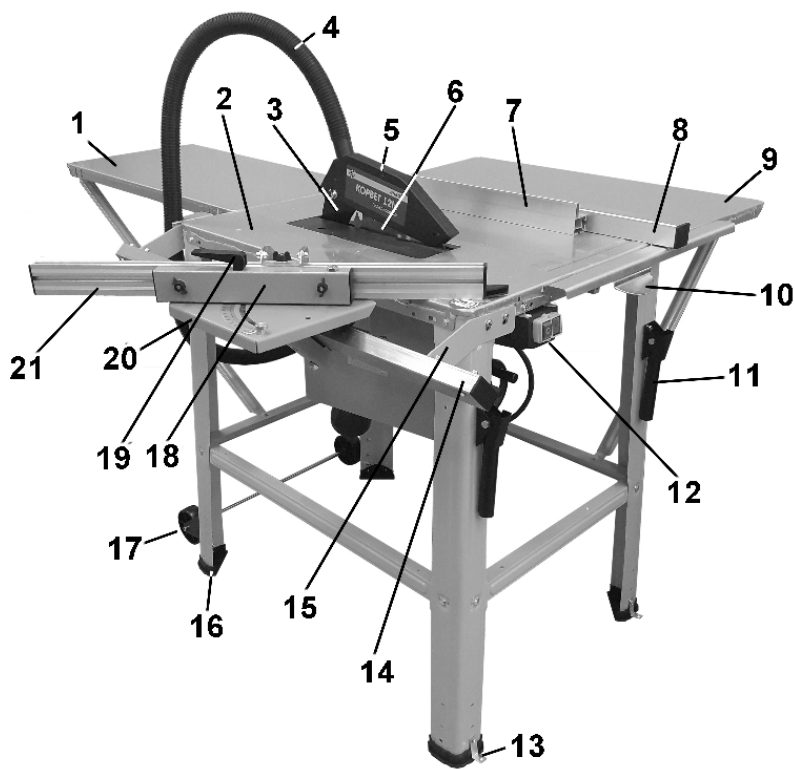


Рис. 2

1. Стол дополнительный 1
2. Стол рабочий
3. Расклинователь
4. Шланг пылесборника
5. Кожух защитный
6. Диск пильный
7. Направляющая планка для параллельного пиления
8. Параллельный упор
9. Стол дополнительный 2
10. Фиксатор параллельного упора
11. Ручка для перемещения
12. Магнитный пускатель
13. Уголок крепления основания к полу
14. Направляющая углового упора

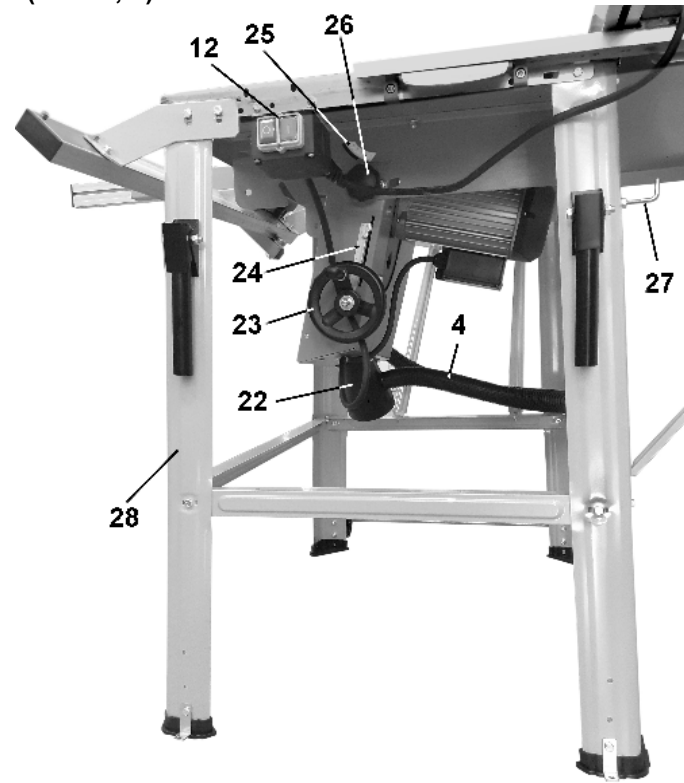


Рис. 3

15. Кронштейн (направляющей углового упора)
16. Опора резиновая
17. Колесо для перемещения пилы
18. Упор для косоугольного и поперечного пиления
19. Ручка фиксации углового упора
20. Подвижный стол для косоугольного и поперечного пиления
21. Направляющая планка для косоугольного и поперечного пиления
22. Патрубок пылесборника
23. Маховик подъема/опускания пильного диска
24. Шкала подъема/опускания пильного диска
25. Шкала наклона пильного диска
26. Ручка фиксации наклона пильного диска
27. Винт костыль (крючок для спецключей)
28. Основание

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Пила модели "КОРВЕТ 12М" Зав. _____ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011, ТР ЕАЭС 037/2016, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Полную информацию о сертификате/декларации соответствия или копию сертификата/декларации на товар (если товар подлежит обязательной сертификации/декларированию) покупатель всегда может получить у непосредственного продавца, а также на официальном сайте Росаккредитации <https://fsa.gov.ru/>.

“ _____ ” 202 г. _____ Входной контроль “ _____ ” _____ 202 г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ ” 202 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёме и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в неавторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёме и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пил, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);

11. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА НА ПИЛЕ БЕЗ СИСТЕМЫ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ (ПЫЛЕСОС)

11.1. К работе с пилой допускаются подготовленные и имеющие опыт работы с деревообрабатывающими машинами (станками) лица. Приступая к выполнению любой операции на пиле, необходимо изучить руководство по эксплуатации и устройство пилы, чётко знать назначение каждого органа управления.

11.2. В любом случае перед выполнением намеченной операции изучите приёмы (включая позы, и т.д.) и технологическую последовательность изготовления детали, методы и режимы предполагаемой обработки выбранной древесины, получите информацию в соответствующих учебных и справочных пособиях или у квалифицированного специалиста.

11.3. Используйте только соответствующий режущий инструмент. Запрещается использовать заготовку из некачественной древесины, с инородными включениями, неоднородной плотности, с пороками и т.д.

11.4. **Внимание!** Перед выполнением ответственных и точных работ произведите пробное пиление на обрезках обрабатываемой заготовки и произведите инструментальные измерения результатов. При необходимости произведите необходимые поправки в настройках и регулировках с использованием образца, шаблона или мерительного инструмента. Только после достижения необходимых результатов пробного пиления приступайте к выполнению пиления заготовки.

11.5. Подача заготовки к пильному диску (6) и скорость подачи пиления производится ручным усилием оператора. Избыточная скорость подачи может привести к поломке электродвигателя и разрушению пильного диска (6). Будьте крайне внимательны, следите, чтобы руки оператора не находились во время вращения пильного диска (6) на расстоянии ближе 10 см. от него. Подачу заготовки выполняйте только толкателями, (поз. Ю; АА), Рис.1.

Никогда не прикладывайте значительные усилия пиления, глубокое врезание производите на минимальной скорости подачи.

Помните, чем ниже скорость подачи, тем стабильнее результат.

Помните, чем больше толщина пиления, тем меньше должна быть скорость подачи.

Помните, что усилие пиления у заготовки из дуба в 2 раза, а берёзы в 1,5 раза больше чем у сосны.

Подавайте заготовку с равномерной скоростью; при этом, заготовка должна плотно прижиматься к поверхности рабочего стола и направляющей планке. Любая остановка заготовки образует неровность или «ступень» на линии пиления.

11.6. Включите пилу. Частота вращения пильного диска (6) должна постепенно повыситься до максимальной. Убедитесь, что все элементы пилы надёжно закреплены и работают равномерно и правильно; включите систему принудительного пылеудаления, после чего можно приступать к работе.

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от сети.

14.1. Обслуживание

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры, в случае износа, повреждения, следует заменять немедленно.

Содержите пилу и рабочее место в чистоте. Не допускайте накопления опилок и пыли на пиле и внутри корпуса. Очищайте опилки пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте; очищайте двигатель от пыли пылесосом.

После окончания работы все неокрашенные поверхности очистите и протрите масляной ветошью. Перед началом работы все поверхности протрите насухо, чтобы предотвратить налипание опилок и древесной пыли.

14.2. Замена пильного диска, Рис.13

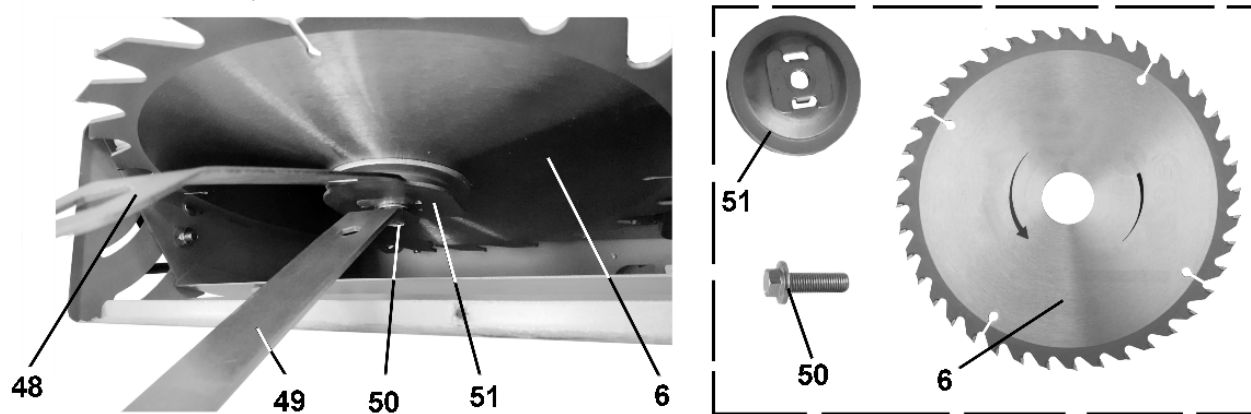


Рис. 13

14.2.1. Демонтируйте вставку рабочего стола (45), выкрутив винты крепления и сдвинув её в направлении расклинивателя (3), Рис.8.

14.2.2. Как показано на рис.13, установите ключи (48 и 49). Удерживайте ключ (48), ключом (49) **в направлении по часовой стрелке выкрутите болт (50).**

14.2.3. Снимите наружный фланец (51), аккуратно, чтобы не порезаться, снимите пильный диск (6).

Внимание: пильный диск имеет очень острые режущие кромки, поэтому при снятии и установке используйте средства индивидуальной защиты рук – рукавицы.

14.2.3. Установка пильного диска (6) производится в обратном порядке. Закрепление пильного диска (6) производится закручиванием болта (50) в направлении против часовой стрелки. При установке нового пильного диска (6) соблюдайте направление вращения шпинделя пилы и стрелки на корпусе пильного диска (зуб пильного диска должен набегать на заготовку).

7. РАСПАКОВКА

7.1. Откройте упаковку. Извлеките все комплектующие узлы и детали.

7.2. Проверьте комплектность пилы согласно Рис.1.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не пытайтесь использовать пилу до ее полной сборки в соответствии с инструкциями.

8. СБОРКА ПИЛЫ

8.1. Установка комплектующих деталей и узлов

8.1.1. Очистите все детали от транспортировочного консерванта. Пила достаточно тяжёлая и габаритная, поэтому, для сборки и монтажа пилы потребуются помощник.

8.1.2. Положите узел пилы (30) рабочим столом вниз на ровной горизонтальной поверхности для того, чтобы не повредить поверхность рабочего стола пилы, рекомендуем заранее подстелить плотный картон.

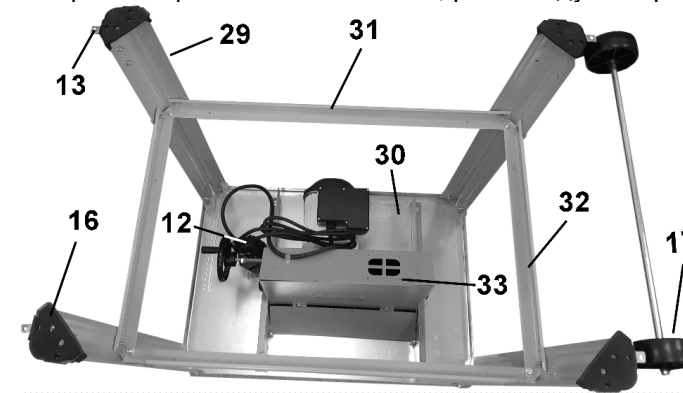


Рис. 4

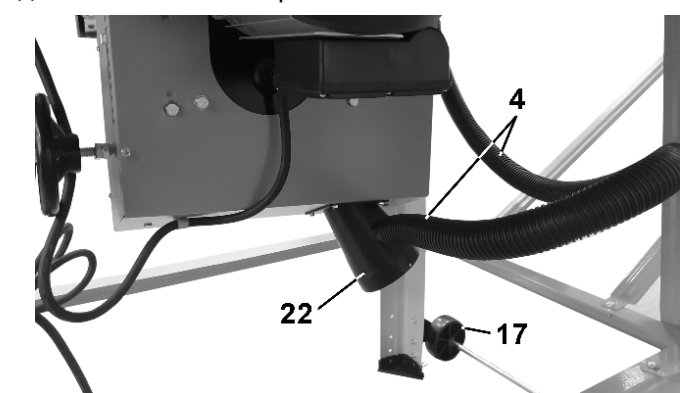


Рис. 5

8.1.3. Установите и болтовым соединением закрепите ножки (29) через отверстия по углам отбортовки с внутренней стороны рабочего стола пилы.

8.1.4. Как показано на Рис.4, установите и закрепите переключатели (31 и 32).

8.1.5. С противоположной стороны регулировки высоты и наклона пильного диска, на ножках (29) закрепите ось с колёсами (17) для перемещения пилы.

8.1.6. На ножках (29) установите резиновые опоры (16) и (при необходимости), используя болтовые соединения, закрепите уголки (13) для последующего закрепления пилы к поверхности пола.

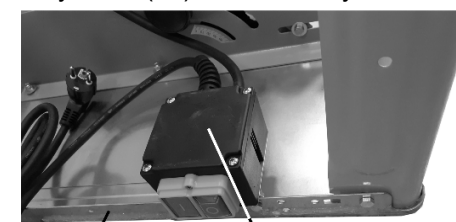


Рис. 6

8.1.7. В четырёх резьбовых отверстиях (33) закрепите патрубок пылесборника (22). На патрубке пылесборника (22) закрепите шланг (4), Рис.3;4;5

8.1.8. Как показано на Рис.6, со стороны регулировки высоты и наклона пильного диска на отбортовке рабочего стола (2) установите и болтовым соединением закрепите магнитный пускатель (12).

8.1.9. Аккуратно переверните и поставьте пилу на ровной горизонтальной прочной поверхности пола

8.1.10. На ножках основания (28) с противоположной стороны колёс (17) установите и закрепите ручки перемещения (11) и крючок (27) для спецключей, Рис.7.

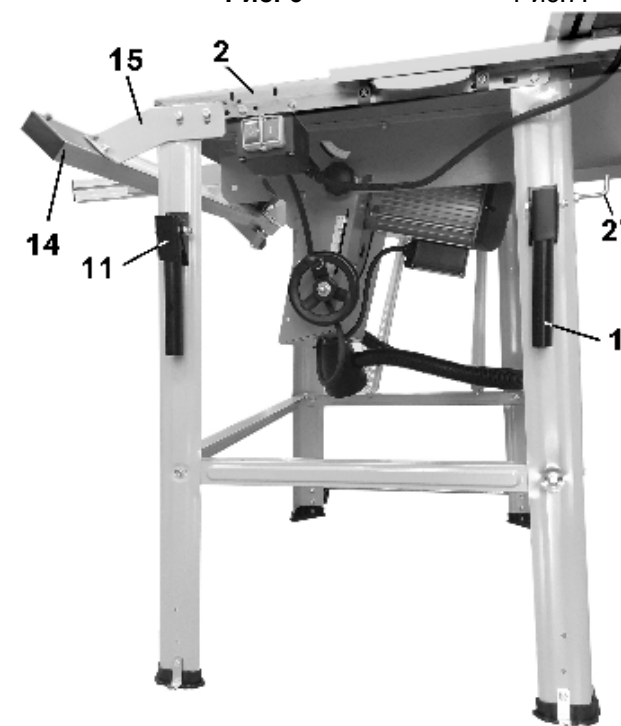


Рис. 7

8.1.11. Как показано на Рис.7 на торце рабочего стола (2) установите и закрепите два кронштейна (15), под один из кронштейнов (15) установите дистанционную пластину, см. комплектность, Рис.1 поз. (Б).

8.1.12. На кронштейнах (15) закрепите направляющую углового упора (14), Рис.7.

8.1.13. На направляющей углового упора (14) демонтируйте ограничительный винт (43), установите подвижный стол для косого и поперечного пиления (20), установите ограничительный винт (43), Рис.10. При необходимости на подвижном столе для косого и поперечного пиления (20) отрегулируйте положение подшипников.

8.1.14. На подвижном столе для косого и поперечного пиления (20) с помощью болтовых соединений (поз. Л, рис.1) через пластиковые шайбы установите и закрепите упор для косого и поперечного пиления (18) с направляющей планкой для косого и поперечного пиления (21). Соединение отрегулируйте так чтобы при опущенной ручке (19) упор для косого и поперечного пиления (18) был надёжно зафиксирован, а при поднятой - имел свободу поворота, Рис.2,7,10.

8.1.15. На направляющей планкой для косого и поперечного пиления (21) установите и закрепите винтом (38) откидной упор (39) для косого и поперечного пиления, Рис.2,10.

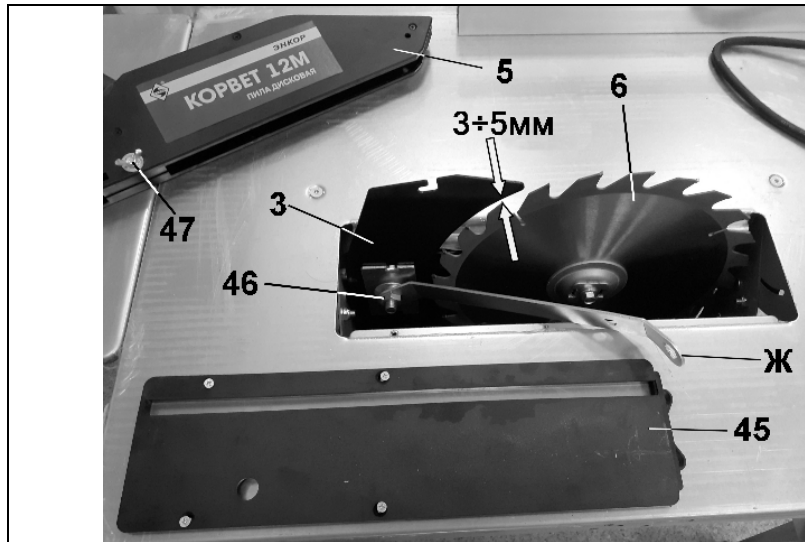


Рис. 8

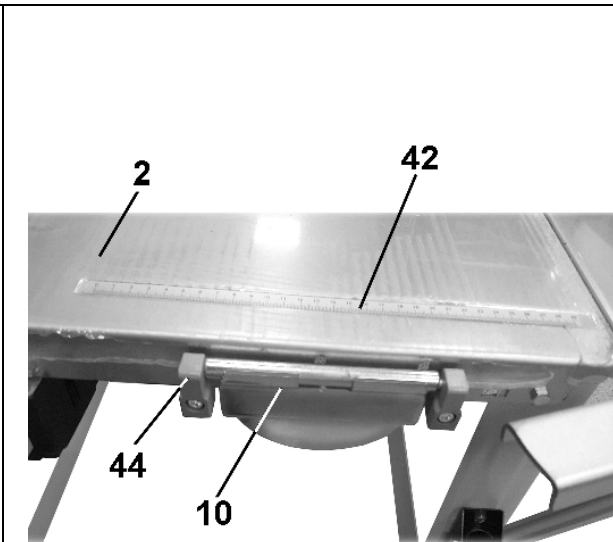


Рис. 9

8.1.16. Вращением маховика (23) переведите пильный диск (6) и расклинователь (3) в верхнее положение. Проверьте правильность установки и надёжность крепления расклинователя (3). При необходимости отрегулируйте зазор между зубом пильного диска (6) и расклинователем (3). Для чего необходимо демонтировать вставку рабочего стола (45), выкрутить винты крепления и сдвинув её в направлении расклинователя (3.) Ослабьте гайку (46) и установите расклинователь (3) в необходимое положение и надёжно закрепите его гайкой (46). Установите вставку рабочего стола (45), Рис.2,8.

8.1.17. На расклинователе (3) установите и гайкой (47) закрепите защитный кожух (5). К патрубку защитного кожуха (5) закрепите шланг (4), Рис.3,8,10.

8.1.18. На отбортовке рабочего стола (2) со стороны шкалы (42) установите эксцентриковый фиксатор параллельного упора (10) с держателями (44), Рис.10.

8.1.19. В щель между рабочим столом (2) и фиксатором параллельного упора (10) установите ребро направляющей планки (7), для закрепления положения фиксатор параллельного упора (10) переведите в верхнее положение, Рис.9,10.

8.1.20. Ослабьте две гайки (41) на параллельном упоре (8), установите и двумя гайками (41) закрепите направляющую планку (7).

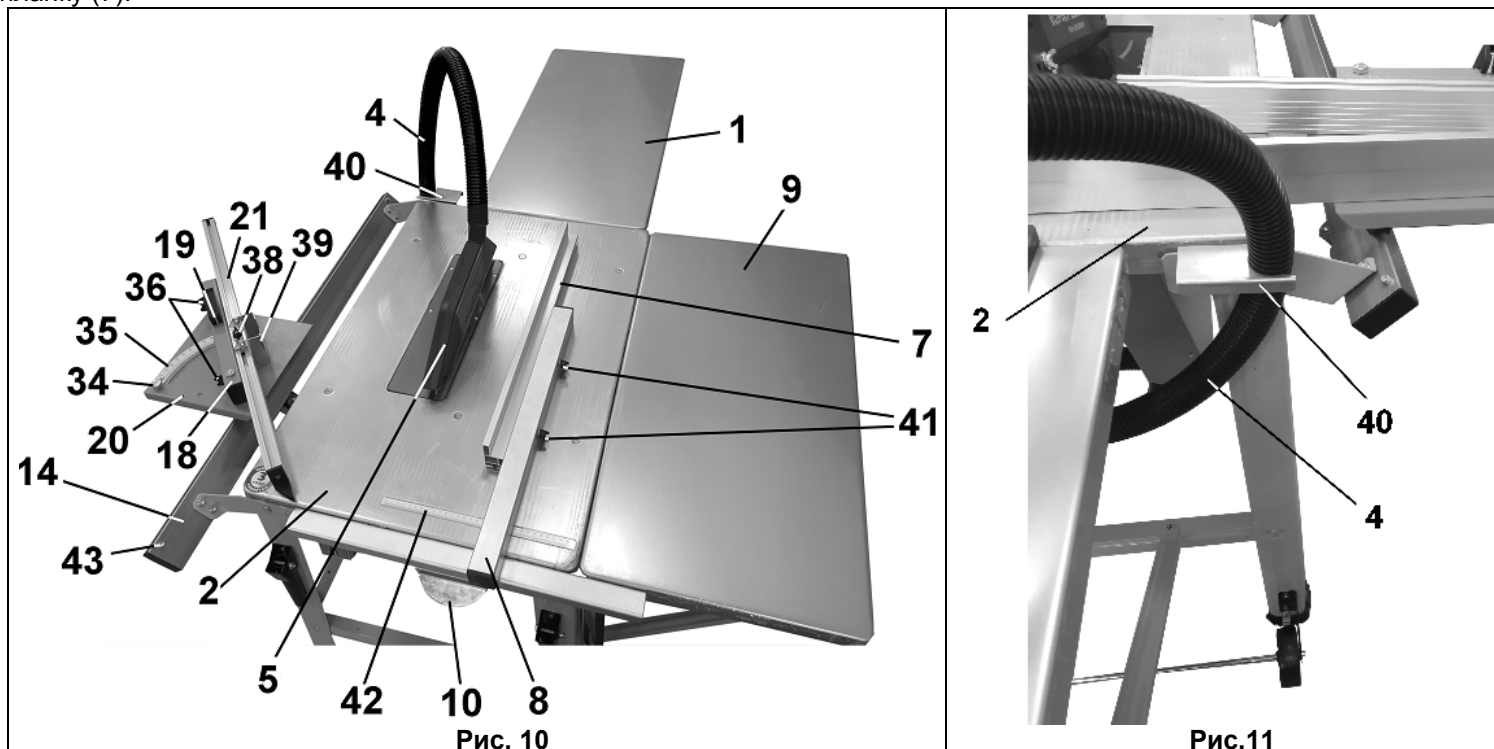


Рис. 10

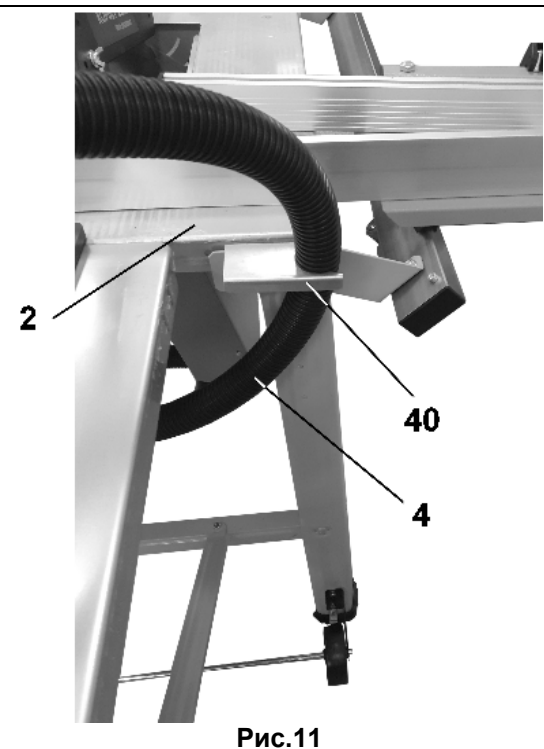


Рис.11

8.1.21. Держатель шланга (40) установите и закрепите на боковой поверхности рабочего стола (2) в удобном месте так, чтобы во время работы шланг (4) не мешал работе с заготовкой, Рис.10,11.

8.1.22. При необходимости, к рабочему столу (2) закрепите дополнительные столы (1 и 9) используя укосины (поз.Е, рис.1), Рис.2,10.

8.1.23. После всех сборочных и регулировочных работ ключи повесьте на крючок (27), Рис.3,7. Проверьте правильность и надёжность крепления всех деталей и узлов пилы, с пилы уберите все предметы и материалы.

ВНИМАНИЕ: Чтобы обеспечить правильную работу пилы, не засорять рабочее место и оградить оператора от воздействия опилок и древесной пыли, необходимо к патрубку (22) подсоединить систему принудительного пылеудаления (пылесос), Рис.3,5,15.

9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

9.1. Включение пилы, Рис. 10,12

9.1.1. Для предотвращения самопроизвольного включения при перебоях подачи электроэнергии, на пиле установлен магнитный пускатель (12).

9.1.2. Для пуска пилы необходимо нажать зелёную кнопку магнитного пускателя (12).

9.1.3. Для выключения пилы необходимо нажать красную кнопку магнитного пускателя (12).

9.2. Регулировка высоты пильного диска, Рис. 10,12

ВНИМАНИЕ: Для безопасной эксплуатации пильный диск (6) должен быть поднят только на 3 мм над верхней поверхностью заготовки.

9.2.1. Высота пильного диска (6) регулируется вращением маховика (23) до совмещения указателя по шкале (24) со значением толщины обрабатываемой заготовки.

9.3. Регулировка наклона пильного диска, Рис. 10,12

9.3.1. Пильный диск можно установить под любым углом между $90^\circ \pm 45^\circ$.

По шкале (25) определяется угол наклона пильного диска (6). Для регулировки наклона пильного диска (6) ослабьте две противоположно расположенных фиксирующих ручки (26), повернув их против часовой стрелки не менее чем на два оборота. Удерживая за маховик (23), установите на нужный угол по шкале наклона (25). Зафиксируйте пильный диск (6) в выбранном положении двумя фиксирующими ручками (26).

9.4. Регулировка 90° , Рис. 10,12

9.4.1. Поднимите пильный диск (6) над рабочим столом (2) на максимальную высоту.

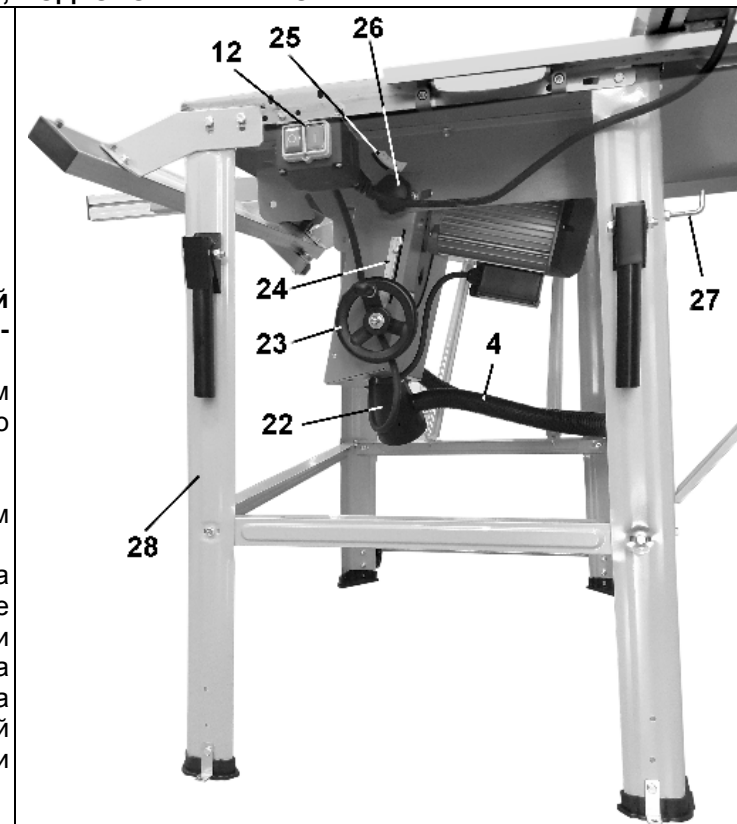


Рис.12

Установите пильный диск под углом 90° к рабочему столу по шкале наклона (25). Установите угольник на рабочем столе и проверьте перпендикулярность пильного диска (6) к рабочему столу (2). Во время проверки установите угольник вплотную к пильному диску. При этом, не касайтесь его зубьев, при необходимости произведите корректировку установки пильного диска (6).

10. ТИПЫ ОПЕРАЦИЙ, Рис. 10,12

10.1. Поперечное торцевое пиление – это пиление поперек волокон под углом 90° (торцевание). Поперечное пиление выполняется на подвижном столе для косого и поперечного пиления (20) при установленном на 0° упоре для косого и поперечного пиления (18). Наклон пильного диска (6) = 0° . Угол упора для косого и поперечного пиления (18) по шкале (35). Фиксированное положение упора для косого и поперечного пиления (18) на угол 90° корректируется эксцентриком (34).

Направляющая планка для косого и поперечного пиления (21) используется как опорная поверхность для заготовки. Положение закрепляется двумя винтами (36).

Для точной повторяемости размера заготовки используйте откидной упор (39).

10.2. Косое торцевое пиление выполняется с использованием упора для косого и поперечного пиления (18) точно так же, как поперечное пиление, за исключением того, что заготовка торцует под углом $0^\circ \pm 30^\circ$ (например, запилка на ус). Наклон пильного диска (6) = 0° . Угол поворота упора для косого и поперечного пиления (18) по шкале (35).

10.3. Комбинированное торцевое пиление под углом выполняется с применением упора для косого и поперечного пиления и является комбинацией косого пиления $90^\circ \pm 30^\circ$ и пиления с наклоном пильного диска (6) до 45° .

10.4. Продольное пиление выполняется по направляющей планке (7) параллельного упора (8), заготовка распиливается вдоль волокон. Установите и зафиксируйте параллельный упор на требуемую ширину пиления. Наклон пильного диска (6) = 0° .

10.5. Наклонное продольное пиление выполняется по направляющей планке для параллельного пиления (7), также как продольное пиление, но пильный диск (6) устанавливается под углом до 45° .

10.6. Выемка продольных и поперечных пазов представляет собой выемку пазов в заготовке и выполняется либо с упором для косого и поперечного пиления (18), либо с параллельным упором (8). Такое пиление не требует сквозного прохода заготовки. Следовательно, защитный кожух (5) пильного диска (6) с расклинователем (3) должны быть сняты. Необходимо использовать соответствующие устройства крепления и подачи. Установите защитный кожух (5) пильного диска (6) и расклинователь (3) сразу после окончания выемки продольных пазов.

10.7. Фальцевание (выборка четверти) выполняется либо с упором для косого и поперечного пиления (18), либо с параллельным упором (8). Фальцевание представляет собой выемку секции угла материала поперек или вдоль волокон. Фальцевание требует съема защитного кожуха (5) пильного диска (6) и расклинователя (3), так как выполняется сквозное пиление. Установите защитный кожух (5) пильного диска (6) и расклинователь (3) сразу после окончания операции фальцевания.

10.8. Пиление деталей большого размера. При пилении длинных деталей или больших панелей всегда необходимо поддерживать заготовки, а именно, ту часть, которая не лежит на столе. Используйте регулируемые по высоте роликовые опоры, Рис.14.