



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели отвертку, наборы отверток (далее отвертка, инструмент), изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Отвертка предназначена для использования в слесарных и автомастерских для монтажа и разборки резьбовых соединений. Стержень отвертки изготовлен из хромованадиевой стали. Наконечник отвертки намагничен. Достаточно большая площадь развальцовки стержня не позволяет проворачиваться стержню в рукоятке. Существует большое разнообразие видов отверток: с **прямым** шлицем, филлипс (**Phillips**), позидрайв (**Pozidriv**), звездообразная (**Torx**). Каждому типу головки и шлица соответствует своя отвертка. Важно точно понимать, с каким типом придется работать. Правильный выбор инструмента позволяет сохранить целостность шлица и отвертки, увеличить качество и удобство при работе. Надежность инструмента зависит от качества материала отверток и вставок. При эксплуатации вставок необходимо следить, чтобы они точно подходили к головке винта.

Типоразмеры

Необходимо помнить, что для каждой формы шлица имеются свои типоразмеры. При работе с крепежом очень важно использовать правильно подобранные по форме и размеру отвертки. Это сохранит шлиц винта, продлит жизнь отвертке, обеспечит быструю и качественную работу, а главное — предотвратит возможные травмы. Точно выполненная рабочая часть отвертки — одна из составляющих ее качества.

Под шлиц **Slot (прямой)**, под шлиц **"Phillips" - PH**, под шлиц **"Pozidriv" - PZ**, под шлиц **"Torx" - T**.

	Slot (Прямой)		Phillips		Pozidriv		Torx
--	----------------------	---	-----------------	---	-----------------	---	-------------

№	Артикулы	Наименование	Размеры, мм
1	19550-19558, 19560-19589, 19590, 19591	Отвертки с двухкомпонентной рукояткой, наборы	с 3 по 8 мм; с PH0 по PH3; с PZ0 по PZ3; с T6 по T30
2	19610-19618, 19670-19689, 19836, 19837	Отвертки с трехкомпонентной рукояткой, наборы	с 3 по 8 мм; с PH0 по PH3; с PZ0 по PZ3; с T6 по T30

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при работе отверткой. Отвертки являются источниками повышенной опасности для человека и могут при их неправильном использовании привести к серьезным травмам.

2.1. Работайте только исправной отверткой.

Внимание: Работать отверткой с поврежденной пластиковой рукояткой категорически запрещается!

2.3. При работе отверткой острые кромки жала направляйте в противоположную сторону от своего тела, чтобы избежать травмы при случайном срыве инструмента с головки крепежной детали.

2.4. Изделие, с которым вы работаете отверткой, удерживайте так, чтобы пальцы рук находились на достаточном удалении от шлицев инструмента.

2.5. При работе отверткой не держите изделие в руке, так как отвертка может соскочить с головки винта и поранить руку.

2.6. Передавайте отвертку друг другу жалом к себе.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

3. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

3.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы отверткой.

3.2. Перед каждым применением отвертка должна быть осмотрена. Пластиковые покрытия не должны иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности. Убедитесь в том, что шлицы отвертки не имеют повреждений.

3.3. Не применяйте отвертки в качестве рычага, зубила, клина и т.п.

3.4. Выбирайте отвертку, соответствующую типу крепежного элемента. Типы шлицев отверток PHILLIPS (PH) и POZIDRIV (PZ) похожи, но не являются взаимозаменяемыми. Не применяйте отвертки типа PH для винтов с типом шлицев контактной части PZ и наоборот.

3.6. **Намагниченный наконечник** облегчает извлечение крепежной детали или ее установку на место при завинчивании.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. По окончании работы очистите отвертку ветошью. Не используйте для очистки пластиковой рукоятки растворители и нефтепродукты.

4.2. Храните отвертку в помещении, оградив ее от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности, температуры и прямых солнечных лучей.

4.3. Не храните отвертку в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088.

5. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Критерием предельного состояния отверток является состояние, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима: повреждение рукоятки, разрушение, трещины и глубокая коррозия жала.

5.2. Поломанную и не подлежащую ремонту отвертку необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____
(месяц, год)

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru