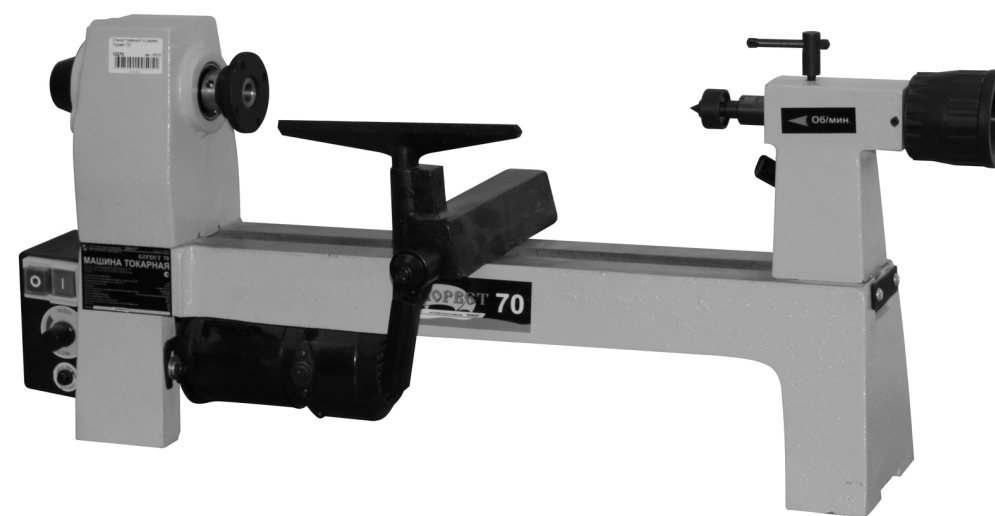


**КОРВЕТ 70**

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

СТАНОК ТОКАРНЫЙ ДЛЯ РАБОТ ПО ДЕРЕВУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Артикул 90700****РОССИЯ ВОРОНЕЖ****www.enkor.ru****EAC**

Уважаемый покупатель!
Вы приобрели токарный станок для работ по дереву, изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию токарного станка внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования токарного станка.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
 - 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
 - 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
 - 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
 - 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе на станке
 - 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
 - 5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
 - 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
 - 5.2. Требования при обращении с двигателем
 - 6. РАСПАКОВКА
 - 7. УСТРОЙСТВО СТАНКА
 - 8. СБОРКА
 - 9. ПРИНЦИП РАБОТЫ
 - 9.1. Включение
 - 9.2. Регулировка частоты вращения шпинделя передней бабки
 - 9.3. Задняя бабка
 - 9.4. Резцедержатель
 - 9.5. Подготовка заготовки
 - 10. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕЗЦОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ
 - 11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
 - 12. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ
 - 13. УТИЛИЗАЦИЯ
 - 14. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
 - 15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ
 - 16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
- ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации токарного станка для работ по дереву с регулируемой скоростью модели "КОРВЕТ 70".

	----- линия отреза -----	Дата « » 20...г. _____ подпись механика Владелец токарного станка _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата « » 20...г. _____ личная подпись Место для заметок
	----- линия отреза -----	Дата « » 20...г. _____ подпись механика Владелец токарного станка _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата « » 20...г. _____ личная подпись Место для заметок
	----- линия отреза -----	Дата « » 20...г. _____ подпись механика Владелец токарного станка _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата « » 20...г. _____ личная подпись Место для заметок
	----- линия отреза -----	Дата « » 20...г. _____ подпись механика Владелец токарного станка _____ личная подпись Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата « » 20...г. _____ личная подпись Место для заметок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры станка приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	250
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	750-3200
Число ступеней скоростей	электронная плавная
Конус шпинделя, Морзе	MT1
Конус задней бабки, Морзе	MT1
Расстояние между центрами, мм	300
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	200
Уровень шума, дБА	LpA ≤83; KpA=3; LwA≤92; KwA=3.
Масса нетто, кг	20

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит (Рис.1):

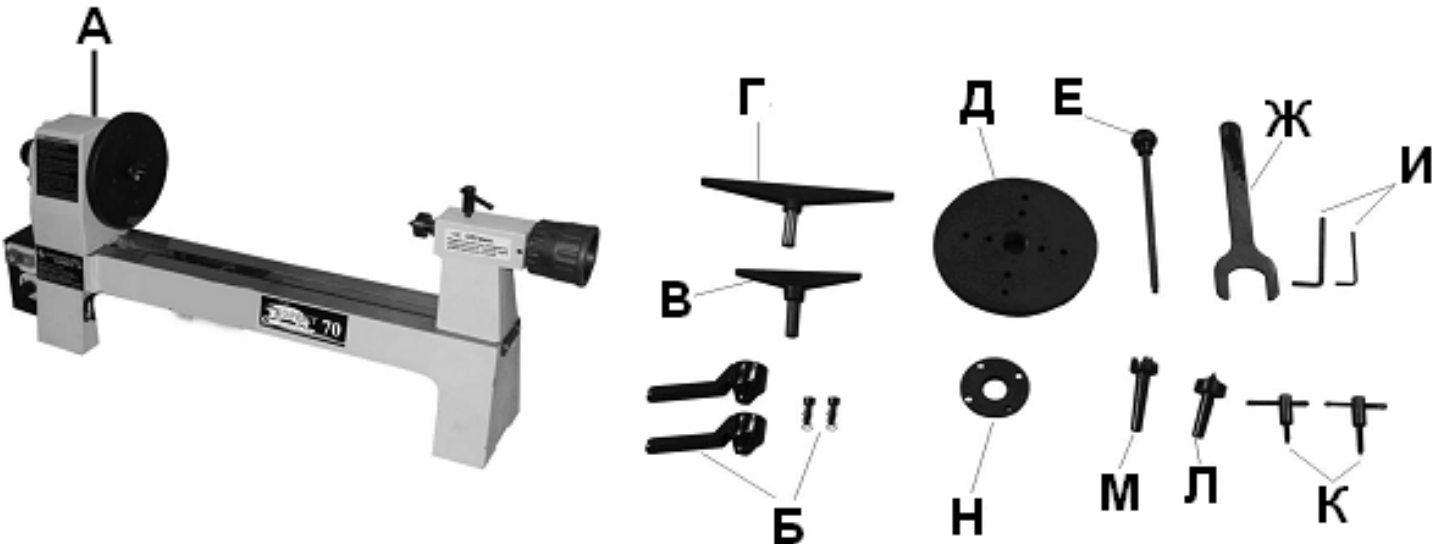


Рис. 1

КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 70» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел...../...../.....	линия отреза
КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 70» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел...../...../.....	линия отреза
КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 70» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел...../...../.....	линия отреза
КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок токарный деревообрабатывающий модели «Корвет 70» Гарантийный талон изъят «.....» 20.....года Ремонт произвел...../...../.....	линия отреза

- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);
- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца:_____

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645
E-mail: ivannikov@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru
Изготовитель:ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-офис 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР.
Импортер:ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394026,
Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17.
Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

А. Токарный станок	1 шт.	И. Ключи шестигранные 3 и 5 мм	по 1 шт.
Б. Ручка фиксирующая с пружиной и винтом	2 шт.	К. Ручка фиксирующая	2 шт.
В. Резцедержатель длиной 110 мм	1 шт.	Л. Центр задней бабки	1 шт.
Г. Резцедержатель длиной 175 мм	1 шт.	М. Центр передней бабки с зубцами	1 шт.
Д. Планшайба диаметром 145 мм	1 шт.	Н. Планшайба диаметром 55 мм	1 шт.
Е. Стержень выталкивающий	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 экз.
Ж. Ключ гаечный 32 мм	1 шт.	Упаковка	1 шт.

Код для заказа 90700

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе на станке

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте станок к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки станка.

4.1.1. Ознакомьтесь с устройством, назначением и максимальными возможностями вашего станка.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать станок убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены со станка.

4.1.4. Место проведения работ на станке должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. Не пользуйтесь электрическими устройствами в сырых помещениях и помещениях с высокой влажностью воздуха. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг станка.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Станок не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования токарного станка лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр со станком.

4.1.7. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался. Нормальной нагрузкой вашего станка считается режим работы до достижения номинальной потребляемой мощности в силовой цепи электродвигателя (см. п.2).

4.1.8. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением специальных наушников для уменьшения воздействия шума (беруши).

4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород может вызывать аллергические осложнения.

4.1.12. Не рекомендуется тянуться к деталям через работающий станок. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие.

4.1.13. Контролируйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.14. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию станка отключите вилку шнура питания станка от розетки электросети.

4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.17. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите вилку шнура питания от розетки электросети.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Для вашей собственной безопасности начинайте работу на станке только после того, как полностью соберёте его в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации, прочтете и полностью изучите следующие требования по обеспечению безопасности:

4.2.1. Перед первым применением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность установки станка;

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках станка.

4.2.2. Если вам что-то показалось ненормальным в работе станка, немедленно прекратите его эксплуатацию.

4.2.3. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки электросети. Оберегайте шнур питания от нагревания, попадания масла и воды, и повреждения об острые кромки.

4.2.4. Перед работой затяните все ручки фиксации.

4.2.5. Не используйте для обработки заготовки с трещинами.

4.2.6. Начинайте обработку заготовки на минимальной скорости.

4.2.7. Обработываемой заготовке всегда следует придать округлую форму на низкой скорости.

4.2.8. Если станок работает на высокой скорости и вибрирует, существует опасность выброса заготовки из станка или выпадения из рук инструмента.

4.2.9. Всегда проворачивайте обрабатываемую заготовку рукой перед включением электродвигателя. Если заготовка ударяется о какую-либо часть суппорта, она может расколоться и выскочить из станка.

4.2.10. Не допускайте, чтобы применяемые инструменты застревали в обрабатываемой заготовке. Заготовка может расколоться и выскочить из станка.

4.2.11. Резцедержатель суппорта должен размещаться выше центральной линии станка при обработке заготовки.

4.2.12. Перед креплением заготовки к планшайбе всегда необходимо придать ей максимально округлую форму. Это снижает уровень вибрации при вращении заготовки. Заготовка всегда должна быть надежно прикреплена к планшайбе. В противном случае она может выскочить из станка.

4.2.13. Во время работы держите руки так, чтобы они не соскользнули на обрабатываемую заготовку.

4.2.14. Удалите все слабые сучки перед креплением заготовки между центрами или на планшайбе.

4.2.15. Прежде чем начать работу, дайте станку поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок до выявления и устранения причины неисправности.

4.2.16. Рабочее место можно оставлять только после полной остановки электродвигателя станка.

4.2.17. Размещайте используемые инструменты на стеллаже или тумбочке, так чтобы при работе их можно было легко доставать - не перетягиваясь через станок. Не оставляйте инструмент на верстаке.

4.2.18. Крепко держите в руках режущий инструмент. Будьте особенно осторожны при работе с деталями, в которых выявлены сучки или пустоты.

4.2.19. Не используйте станок, если шпиндель вращается в неправильном направлении. Заготовка всегда должна вращаться в вашу сторону.

4.2.20. Зачистите шкуркой деталь, ПРЕЖДЕ ЧЕМ снять ее со станка.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашего станка.

Внимательно изучите табличку с техническими данными на электродвигателе станка.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

Запрещается переделывать вилку шнура питания станка, если она не стыкуется с розеткой питающей электрической сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается станок, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

При повреждении шнура питания его необходимо немедленно заменить, замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите станок. Отсоедините вилку шнура питания станка от розетки электрической сети и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу станка. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормальной работы этого станка необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединен станок, и вилкой штепсельного разъёма станка. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к станку через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Токарный станок модели "КОРВЕТ-70" Зав. № _____ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 004/2011ТР; ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011 , ТР ЕАЭС 037/2016, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Полную информацию о сертификате/декларации соответствия или копию сертификата/декларации на товар (если товар подлежит обязательной сертификации/декларированию) покупатель всегда может получить у непосредственного продавца, а также на официальном сайте Росаккредитации <https://fsa.gov.ru/>.

“ _____ ” 20 _____ г. _____ Входной контроль “ _____ ” 20 _____ г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ ” 20 _____ г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёме и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёме и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверьте выключатель
	3. Статор или якорь сгорели	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установите предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Замените шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.5.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Снизьте нагрузку на двигатель
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратитесь в сертифицированный сервисный центр
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Предупреждение: Станок должен быть заземлен через розетку с заземляющим контактом.

- 6.1. Откройте упаковку.
- 6.2. Извлеките станок и все комплектующие принадлежности из упаковки.
- 6.4. Проверьте комплектность станка согласно разделу 3.

7.1. Станок состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис. 2):



1. Передняя бабка
2. Планшайба
3. Центр шпинделя передней бабки с зубцами
4. Резцедержатель
5. Центр задней бабки
6. Пиноль задней бабки
7. Ручка, фиксирующая пиноли задней бабки
8. Маховик для осевого перемещения пиноли
9. Задняя бабка
10. Станина
11. Опора резцедержателя
12. Ручка, фиксирующая резцедержателя
13. Ручка, фиксирующая опоры резцедержателя
14. Электродвигатель
15. Ручка регулировки частоты вращения шпинделя передней бабки
16. Выключатель (ВКЛ-ВЫКЛ)

8

8. СБОРКА

- 8.1. Станок поступает в продажу в собранном виде
- 8.1.1. Установите ручки фиксации опоры резцедержателя, резцедержателя, задней бабки, пиноли задней бабки.
- 8.1.2. Установите планшайбу или зубчатый центр передней бабки, центр задней бабки.
- 8.1.3. Установите резцедержатель.

9. ПРИНЦИП РАБОТЫ

К работе со станком допускаются подготовленные операторы, имеющие опыт работы с токарными деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению намеченной операции, изучите руководство по эксплуатации и устройство станка, чётко изучите назначение каждого органа управления и технику безопасности работы с токарными деревообрабатывающими станками.

9.1. Включение (Рис. 2)

- 9.1.1. Для включения станка нажмите зеленую кнопку выключателя (16).
- 9.1.2. Для выключения станка нажмите красную кнопку выключателя (16).
- 9.1.3. Никогда не оставляйте станок без присмотра до его полной остановки

9.2. Регулировка частоты вращения шпинделя передней бабки (Рис. 2)

9.2.1. В соответствии с требованиями к заготовке можно легко регулировать скорости шпинделя станка. Для увеличения частоты вращения шпинделя передней бабки поверните ручку регулировки частоты вращения (15) по часовой стрелке.

Для уменьшения частоты вращения шпинделя передней бабки поверните ручку регулировки частоты вращения (15) против часовой стрелки.

9.3. Задняя бабка (Рис. 2)

9.3.1. Переместите заднюю бабку (9) путем ослабления фиксирующей ручки задней бабки и переместите заднюю бабку в желаемую позицию на станке. Затяните фиксирующую ручку.

9.3.2. Пиноль может выходить на 60 мм из кожуха задней бабки. Можно переместить пиноль задней бабки (6) путем ослабления ручки фиксации пиноли задней бабки (7) и последующего поворота маховика (8). Затяните фиксирующие ручки перед началом работы станка.

9.4. Резцедержатель (Рис. 2)

9.4.1. Для перемещения опоры резцедержателя (11) ослабьте фиксирующую ручку опоры резцедержателя (13) и переместите опору резцедержателя вправо или влево и назад или вперед. Затяните ручку, фиксирующую опоры резцедержателя (13), после того, как резцедержатель установлен в нужное положение.

9.4.2. Затяните ручки фиксирующие (12, 13) и убедитесь, что существует достаточный зазор между рабочей деталью и узлом резцедержателя перед включением станка.

ВНИМАНИЕ: УБЕДИТЕСЬ, ЧТО РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ ОТРЕГУЛИРОВАН ТАК, ЧТО ОН НАХОДИТСЯ КАК МОЖНО БЛИЖЕ К ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ. ПОВОРАЧИВАЙТЕ ОБРАБАТЫВАЕМУЮ ДЕТАЛЬ РУКОЙ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ЗАЗОРА ПЕРЕД ВКЛЮЧЕНИЕМ СТАНКА.

9.5. Подготовка заготовки



Рис.3

9.5.1. Возьмите заготовку из древесины (брусок). Начертите диагональные линии на обоих торцах, чтобы определить центры (Рис.3).

На одном торце сделайте насечку пилой на глубину приблизительно 1,5 мм на каждой диагональной линии. Это для зубчатого центра.

На другом торце используется центр задней бабки. Определите точку центра задней бабки на заготовке в месте пересечения диагональных линий.

Введите центр задней бабки в заготовку, слегка ударив по торцу центра задней бабки киянкой или пластиковым молотком (Рис.4).

9.5.2. Извлеките центр задней бабки и введите зубчатый центр передней бабки в другой торец заготовки. Убедитесь, что зубцы попали в насечки, сделанные пилой. Извлеките зубчатый центр.

Убедитесь, что центры и отверстия в шпинделе и пиноли задней бабки чистые. Вставьте зубчатый центр в переднюю бабку и центр задней бабки в заднюю бабку. Слегка постучите по ним пластиковым молотком. Не включайте станок.

Капните каплю масла или воска на заготовку, где она контактирует с центром задней бабки. Это смазывает заготовку во время обработки.

Установите заготовку между центрами и зафиксируйте заднюю бабку.

Переместите центр задней бабки в заготовку, поворачивая ручной маховик.

Убедитесь, что центр задней бабки и зубчатый центр передней бабки «сели» в заготовку, в отверстия, сделанные ранее. Поверните заготовку вручную, поворачивая маховик.

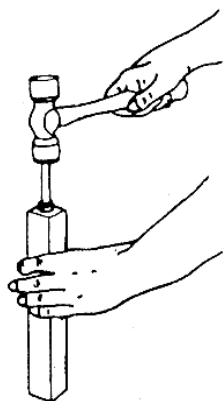


Рис.4

9

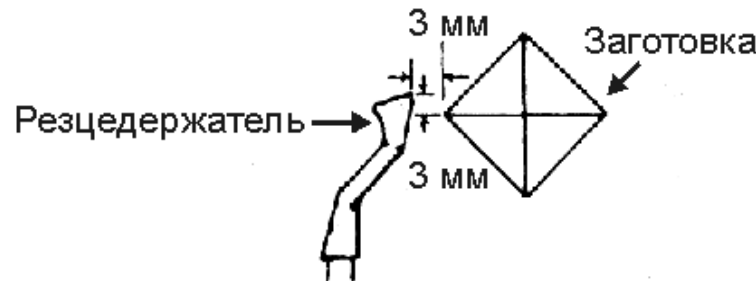


Рис. 5.

9.5.3. Отрегулируйте резцедержатель приблизительно на 3 мм от углов заготовки и на 3 мм над линией (Рис.5). Заблокируйте опору резцедержателя и резцедержатель.

9.5.4. Поверните заготовку рукой, чтобы убедиться, что углы не ударяются о резцедержатель. Скорость обработки данной заготовки должна быть около 1100 об/мин для «грубой обработки».

10. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕЗЦОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ (СТАНОК НЕ КОМПЛЕКТУЕТСЯ)

Используйте резцы с ручками длиной приблизительно 250 мм, чтобы обеспечить прочный захват и рычаг. Для чистой и удобной работы используйте острые инструменты. Следует выбирать режущие инструменты, изготовленные из материалов, способных долгое время удерживать острые кромки.



Набор токарных резцов по дереву, 6 штук
Артикул: 10420



Набор токарных резцов по дереву, 8 штук
Артикул: 10430

Рис. 6

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ СОБСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ НЕОБХОДИМО ВЫКЛЮЧИТЬ СТАНОК И ОТКЛЮЧИТЬ ВИЛКУ ШНУРА ПИТАНИЯ ОТ РОЗЕТКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ ПЕРЕД ВЫПОЛНЕНИЕМ ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЛИ СМАЗКИ СТАНКА

- 11.1. Регулярно выдувайте накопившуюся пыль из двигателя, корпуса передней и задней бабки и станины.
- 11.2. Покрытие станины слоем автомобильного воска способствует поддержанию чистоты поверхности и равномерному движению суппорта и задней бабки.
- 11.3. Периодическая смазка подпружиненных ручек и других резьбовых деталей способствует плавности работы этих деталей.
- 11.4. Щетки двигателя должны меняться через каждые 60 часов работы.
- 11.5. Периодически проверяйте состояние ремня, при необходимости производите его натяжение. Своевременно заменяйте изношенный ремень – Код для заказа 25622.

12. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ

Критериями предельного состояния токарного станка считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния токарного станка «Корвет» являются:

- деформация конструкции станка и выход из строя электродвигателя;
- глубокая коррозия корпусных, силовых и электрических частей станка.

13. УТИЛИЗАЦИЯ

Станок, вышедший из строя и не подлежащий ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедший из строя станок или его запасные части в бытовые отходы!