



КОРВЕТ 26

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ СТРОГАЛЬНЫЙ

ДЛЯ РАБОТ ПО ДЕРЕВУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 90260

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

EAC

1. Общие указания
2. Технические данные
3. Комплектность
4. Указания по технике безопасности
- 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком
- 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
5. Подключение станка к источнику питания
- 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
- 5.2. Требования к двигателю
6. Распаковка
7. Устройство станка
8. Магнитный пускатель
9. Сборка и установка станка
- 9.1. Установка станка
- 9.2. Сборка станка
10. Регулировка
- 10.1. Регулировка направляющей планки
- 10.2. Регулировка защитной планки строгального вала
11. Стругание
12. Удаление стружки при строгании
13. Замена строгальных ножей
14. Опора роликовая
15. Техническое обслуживание
16. Возможные неисправности и методы их устранения
17. Свидетельство о приёмке и продаже
18. Гарантийные обязательства
19. Критерии предельного состояния, утилизация

Гарантийный талон

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Строгальный комбинированный станок модели «КОРВЕТ 26» (далее станок) предназначен для строгания поверхностей заготовок из натуральной древесины с помощью вращающегося в горизонтальной плоскости рабочего вала, расположенного между двумя столами, используемыми как опора для обрабатываемого изделия. Строганию подвергается нижняя или верхняя (в режиме рейсмуса) поверхности заготовки.

Не допускается обработка металлов, асбоцементных материалов, камня и подобных материалов, мягких пластмассовых и резиноподобных материалов. Станок не рассчитан на работу при непрерывном производстве.

1.2. Станок предназначен для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.

1.3. Станок рассчитан для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1°С до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте его в течение 8 часов. Станок должен прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае он может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая станок, проверьте его работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи станка претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Двигатель	коллекторный
Частота вращения строгального вала на холостом ходу, об/мин	8000
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Система привода строгального вала	ремённая передача
Система привода автоматической подачи	цепная передача
Длина строгального стола (приёмного, подачи), мм	737
Ширина строгального стола (приёмного, подачи), мм	210
Толщина заготовки для обработки по толщине, мм	5-120
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Максимальная глубина строгания, мм	2
Максимальная глубина строгания при обработке по толщине, мм ширина заготовки до 100 мм ширина заготовки более 100 мм	2 1
Размеры направляющей планки, мм	500х90
Регулировка угла направляющей планки, градусов	0-45
Количество ножей, шт.	2
Скорость автоматической подачи заготовки (рейсмус), м/мин.	8
Уровень шума, дБА	LpA ≤92; KpA=3; LwA≤105; KwA=3.
Масса (нетто), кг	28

2.1. По электробезопасности станок модели "КОРВЕТ 26" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.
В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит:

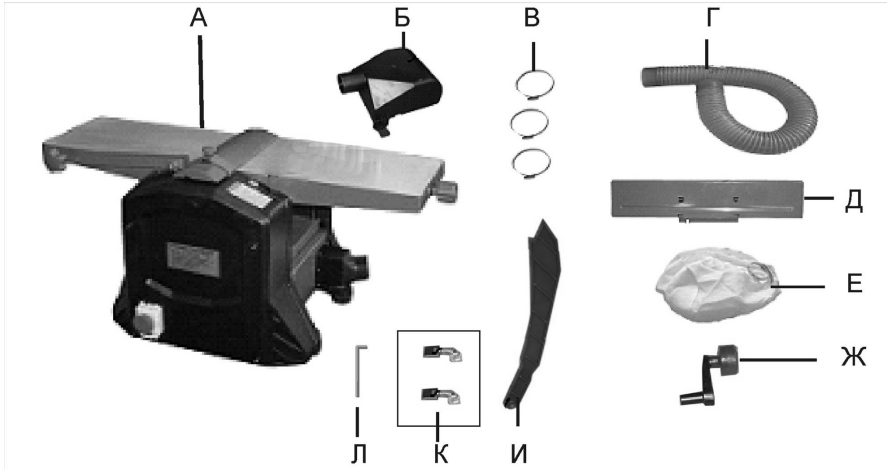


Рис.1

А. Станок модели «Корвет 26»	1 шт.	И. Толкатель	1 шт.
Б. Патрубок пылесборника	1 шт.	К. Щётки (угольные)	2 шт.
В. Хомут	1 шт.	Л. Ключ шестигранный	1 шт.
Г. Шланг гофрированный	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.
Д. Направляющая планка	1 шт.	Упаковка	1 шт.
Е. Мешок пылесборный	1 шт.	Код для заказа	90260
Ж. Ручка	1 шт.		

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе со станком

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте станок к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки станка.

КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 26» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 26» зав. № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан _____ наименование торго или штамп Дата «...»...20...г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 26» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 26» зав. № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан _____ наименование торго или штамп Дата «...»...20...г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 26» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 26» зав. № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан _____ наименование торго или штамп Дата «...»...20...г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта
КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Станок строгальный модели «Корвет 26» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел «...».../.../...	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394026, г.Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт строгального станка «КОРВЕТ 26» зав. № Изготовлен «...».../.../... М. П. Продан _____ наименование торго или штамп Дата «...»...20...г. _____ подпись продавца Владелец: адрес, телефон Выполнены работы по устранению дефекта

внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (473) 261-96-45

E-mail: ivannikov@enkor.ru E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-офис 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394026,

Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. Тел./факс: (473) 239-03-33 E-mail: opt@enkor.ru

19. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

19.1. Критериями предельного состояния станка считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

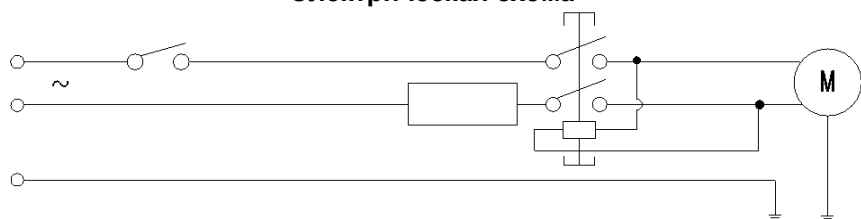
Критериями предельного состояния станка «Корвет 26» являются:

- глубокая коррозия или механические повреждения узлов и механизмов станка;

- естественный износ узлов и деталей станка (срок службы).

19.2. Строгальный станок и его детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать в специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

Электрическая схема



4.1.1. Ознакомьтесь с назначением и конструкцией вашего станка.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ станка должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование станка в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. **Запрещается** работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг станка.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Станок не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования станка лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр со станком.

4.1.7. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался. Нормальной нагрузкой вашего станка считается режим работы до достижения номинальной потребляемой мощности в силовой цепи электродвигателя (см. п.2).

4.1.8. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе со станком не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума.

4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород может вызывать аллергические осложнения.

4.1.12. Запрещается брать или подавать детали, инструменты, заготовки и т.д. через работающий станок. Сохраняйте устойчивую рабочую позу и равновесие.

4.1.13. Контролируйте исправность деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.14. Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию станка выключите вилку шнура питания станка из розетки электросети.

4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.17. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки строгального вала и отсоедините вилку шнура питания станка от розетки электросети.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности при работе со строгальным деревообрабатывающим станком

4.2.1. Перед первым включением станка обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки станка;

- крепление строгальных ножей;

- отсутствие посторонних предметов в станке;

- отсутствие повреждений в электрических проводах питания станка.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на станке. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте станок воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Никогда не включайте станок при открытом кожухе привода.

4.2.3. Никогда не выполняйте глубину строгания более 2 мм.

4.2.4. Используйте толкатели для подачи заготовок при строгании.

4.2.5. Из заготовки необходимо удалить гвозди или иные инородные предметы, которые могут стать причиной поломки строгальных ножей и строгального вала.

4.2.6. Будьте осторожны при регулировке или замене ножей, чтобы не порезать руки.

4.2.7. Никогда не опускайте руку в отверстие для удаления опилок, если станок включен в электрическую сеть.

4.2.8. После включения станка дождитесь, чтобы строгальный вал достиг максимальной скорости вращения перед началом выполнения строгания.

4.2.9. Не выполняйте операции строгания на заготовках короче 200 мм, уже 20 мм или тоньше 6 мм.

4.2.10. Подавайте заготовки к строгальному валу только навстречу направлению его вращения.

4.2.11. Никогда не включайте станок, если заготовка касается ножей.

При обработке длинных заготовок, превышающих длину стола, для поддержания заготовки необходимо использовать роликовые опоры или другие приспособления, установленные по высоте в одной плоскости с рабочим столом.

- 4.2.12. Постоянно контролируйте заготовку. Не допускайте, чтобы заготовка упиралась в строгальный вал без опоры на направляющую планку. Заготовка может выскочить из станка на большой скорости и нанести серьезную травму.
- 4.2.13. Не пытайтесь выполнять операции, с которыми вы не знакомы.
- 4.2.14. Не допускайте попадание рук непосредственно на строгальный вал.
- 4.2.15. Никогда не стойте на одной линии с линией подачи заготовки. Всегда стойте сбоку. Если произойдет отдача заготовки, то она вас не ударит.
- 4.2.16. Не используйте станок вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
- 4.2.17. Обработываемую заготовку постоянно прижимайте к направляющей планке и поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.
- 4.2.18. Не строгайте одновременно несколько заготовок.
- 4.2.19. Будьте особенно внимательными при строгании больших, очень маленьких или неудобных заготовок.
- 4.2.20. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться в зоне строгания.
- 4.2.21. Если вам что-то показалось ненормальным в работе станка, немедленно прекратите его эксплуатацию.
- 4.2.22. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.
- 4.2.23. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.
- 4.2.24. Не используйте станок для строгания других материалов, кроме натуральной древесины.
- 4.2.25. При подготовке к работе подключите к станку пылесос.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых пород древесины, содержащей консерванты, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли.**
- 4.2.26. При строгании заготовок необходимо помнить о максимальных возможностях станка (см. табл.1).
- 4.2.27. После запуска станка, прежде чем произвести строгание, дайте ему некоторое время поработать на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, извлеките вилку шнура питания из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок до выявления и устранения причины неисправности.
- 4.2.28. При Т.О. не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и рычаги управления.
- 4.2.29. К работе со станком допускаются подготовленные и имеющие опыт работы на деревообрабатывающих станках рабочие не моложе 16 лет.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашего станка. Для этого достаточно взглянуть на табличку с техническими данными на двигателе станка.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается станок, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Этот станок предназначен для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку станка во влажных помещениях.

5.1.2. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования к двигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Так обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите станок. Отсоедините вилку шнура питания станка от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается;
- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу станка. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этого станка необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединен станок, и вилкой штепсельного разъёма станка. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к станку через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой вашего станка.

Предупреждение: Станок должен быть заземлен через розетку с заземляющим контактом.

Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Строгальный комбинированный станок модели "КОРВЕТ 26" Зав. № _____ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011, ТР ЕАЭС 037/2016, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Полную информацию о сертификате/декларации соответствия или копию сертификата/декларации на товар (если товар подлежит обязательной сертификации/декларированию) покупатель всегда может получить у непосредственного продавца, а также на официальном сайте Росаккредитации <https://fsa.gov.ru/>.

” _____ 202 г. Входной контроль ” _____ 202 г.
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ ____ ” _____ 202 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёме и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёме и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при

10

14. ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе со станком рекомендуем приобрести опору роликую (Рис.14), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и передаче готового изделия после обработки.

Код для заказа 29940

Код для заказа 29941

Код для заказа 29942

Рис.14

15. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (РИС. 15, 16)

15.1. Необходимо регулярно очищать приводные звездочки от пыли и грязи с помощью щетки или сжатого воздуха. Регулярно смазывайте все подшипники, шестерни, цепные передачи небольшим количеством машинного масла. Регулярно очищайте ремни и шкивы от смазки; грязные шкивы и ремни могут привести к проскальзыванию. Изношенные ремни заменяйте - код для заказа ремней – **25691; 25692**.

15.2. Регулярно очищайте строгальный вал и поверхности рабочих столов от пыли. Производите смазку подшипников, строгального вала и роликов подачи и приема заготовки.

15.3. Регулярно очищайте столы (приёмный и подачи), стол для обработки заготовок по толщине от смолы. Для этого необходимо очищать поверхности керосином или бензином с последующим покрытием поверхности тонким слоем воска, способствующим лучшему скольжению заготовки по столу.

15.4. Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины, Рис.16. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы станка помните, что ремонт, обслуживание и регулировка станка должны проводиться в сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

15.5. Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положение всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов станка после 50 часов наработки.

Рис. 15

Рис. 16 (вид снизу)

16. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ		
Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети пита-	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверьте выключатель
	3. Статор или ротор сгорели	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Повышенный износ щёток	4. Замените щётки на новые
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверьте напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Замените шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.5.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшите скорость подачи заготовки
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратитесь в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установите предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация	1. Не заточены ножи	1. Заточите ножи
	2. Не отрегулированы ножи	2. Правильно установите выступ ножей
	3. Строгальный вал плохо за-	3. Затяните болты крепления строгального вала
	4. Прочие причины	4. Проверьте станок в специализированной мастерской

7

6. РАСПАКОВКА

ВНИМАНИЕ: Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте его в течение 8 часов, чтобы он прогрелся до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за конденсировавшейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

6.1. Откройте упаковку и извлеките станок и все комплектующие детали и узлы.

6.2. Проверьте комплектность станка в соответствии с перечнем (пункт 3.1).

6.3. Освободите узлы и детали станка от консервационной смазки.

ПРИМЕЧАНИЕ: На некоторые детали нанесено защитное покрытие. Для обеспечения правильной сборки и работы снимите защитное покрытие, которое легко удаляется уайт-спиритом и мягкой салфеткой. Растворители могут повредить поверхность. Для очистки окрашенных, пластмассовых и резиновых деталей используйте мыло и воду. Тщательно протрите все детали чистой сухой салфеткой и слегка смажьте жидким маслом все металлические не окрашенные поверхности.

7. УСТРОЙСТВО СТАНКА

Рис. 2

1. Пылесборник
2. Винт установочный (кронштейна)
3. Стол приёмный
4. Направляющая планка
5. Кронштейн (защитной планки строгального вала)
6. Винт фиксации (поворота защитной планки)
7. Планка защитная (строгального вала)
8. Ручка (перемещения рабочего стола обработки по толщине)

Рис. 3

9. Стол подачи
10. Маховик (перемещения стола подачи - установка глубины строгания)
11. Рабочий стол (строгания по высоте)
12. Хомут
13. Мешок пылесборный
14. Патрубок (пылеотводящего канала)
15. Магнитный пускатель
16. Гибкий шланг

8. МАГНИТНЫЙ ПУСКАТЕЛЬ (Рис. 4)

8.1. Станок оснащен магнитным пускателем, предотвращающим самопроизвольное включение двигателя после отключения питания.

8.2. Для включения нажмите и сдвиньте вверх красную крышку (20) магнитного пускателя (15). Откройте крышку (19), нажмите на зелёную кнопку (17).

Примечание: Станок оснащен концевыми выключателями, поэтому электродвигатель включится только при условии, если установлен патрубок пылесборника (1), Рис. 2, 3.

8.3. Для выключения нажмите на красную кнопку (18). Для аварийного выключения нажмите на красную крышку (20).

8.4. Во время настройки глубины строгания или перенастройки операций станка магнитный пускатель (15) должен быть заблокирован, для чего красную крышку (20) переместите в верхнее положение, закройте крышку (19), красную крышку (20) переведите в нижнее положение – заблокируйте магнитный пускатель.

Рис. 4

9. СБОРКА И УСТАНОВКА СТАНКА

9.1. Установка станка (Рис. 2)

9.1.1. Станок необходимо устанавливать на прочной, ровной горизонтальной поверхности верстака с учётом веса станка с обрабатываемой заготовкой. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено, что оператор не будет работать в собственной тени, и с каждой стороны станка достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

9.1.2. Для повышенной устойчивости станок необходимо прикрепить к верстаку болтовым соединением через отверстия установки и крепления нижних резиновых опор.

9.2. Сборка станка (Рис 2 -9).

9.2.1. Как показано на Рис.2, установите и закрепите направляющую планку (4), выкрутите два болта (24), через отверстия (23) регулирующего устройства (22) закрепите направляющую планку (4) на приёмном столе (3).

9.2.2. При оборудовании станка для выполнения строгания установите пылесборник (1) с нижней стороны

приёмного стола (3) и зафиксируйте клипсами (27) в специальных гнездах на приёмном столе (3), Рис. 7.

Внимание: Станок оборудован концевым выключателем; без установленного и закреплённого пылесборника станок не включится.

9.2.3. При оборудовании станка для выполнения строгания в размер по высоте (рейсмус) ослабьте винт фиксации (33), Рис.11, переместите защитную планку (7) в крайнее положение, как показано на Рис.3.8.

Демонтируйте направляющую планку (4), выполните пункт 9.2.1 в обратном порядке. Установите и зафиксируйте клипсами (27) в специальных гнездах на приёмном столе (3) пылесборник (1), Рис.3.8. Как показано на Рис.2, установите ручку (8) для перемещения рабочего стола (11), Рис.2,7.

Внимание: Ручка (8) не закрепляется, поэтому устанавливается на момент непосредственной регулировки высоты рабочего стола (11). Выполнение любых операций на станке производится со снятой ручкой (8), Рис. 2, 9,11.

9.2.4. При использовании встроенной системы отвода и сбора стружки и древесной пыли патрубок пылесборника (1) соедините гибким шлангом (16) с патрубком (36). Закрепите гибкий шланг (16) хомутами (см. комплектность). Для сбора стружки и древесной пыли на патрубке (35) установите и хомутом (12) закрепите пылесборный мешок (13), Рис. 2,3,9.

10. РЕГУЛИРОВКА

10.1. Регулировка направляющей планки (Рис 2, 10).

Ручкой фиксации (21) ослабьте положение направляющей планки (4). По шкале (29) и указателю (30) установите направляющую планку (4), положение закрепите ручкой фиксации (21). При выполнении ответственных работ или изготовлении подобных образцу изделий направляющую планку (4) установите относительно стола подачи (9) по угольнику, уголомеру, шаблону или образцу.

10.2. Регулировка защитной планки строгального вала (Рис. 11).

Защитная планка (7) предназначена для обеспечения безопасной работы. Она закрывает участок строгального вала, не используемого при строгании заготовки (34) данной ширины. Ослабьте винт фиксации (33) защитной планки (7) строгального вала так, чтобы защитная планка (7) могла свободно перемещаться. Установите заготовку (34) на стол подачи (9). Переместите защитную планку (7) до используемой ширины строгального вала. Положение защитной планки (7) закрепите винтом фиксации (33).

При изменениях глубины строгания отрегулируйте угол наклона защитной планки (7), для чего ослабьте винт фиксации (6), поверните защитную планку (7) так, чтобы её грани касались стола подачи (9) и приёмного стола (3), положение зафиксируйте винтом (6).



Рис. 10

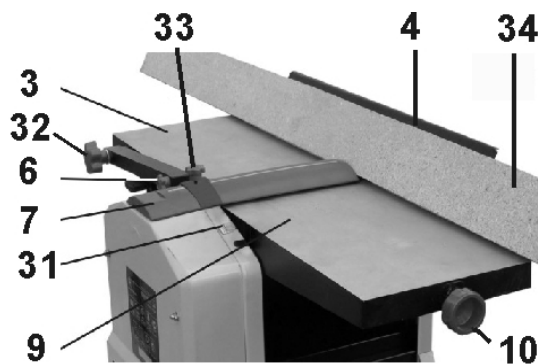


Рис. 11

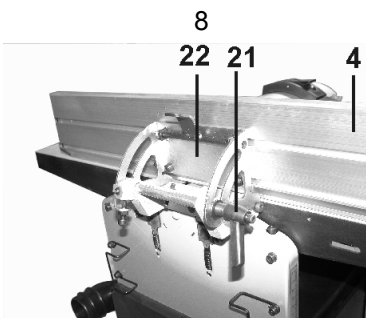


Рис. 5

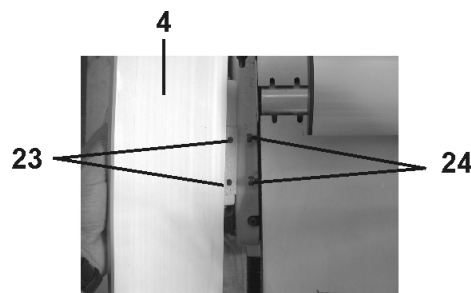


Рис. 6

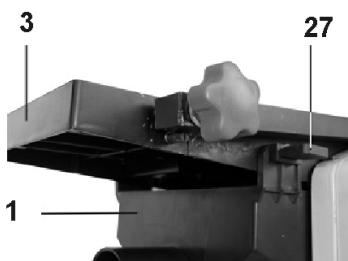


Рис. 7

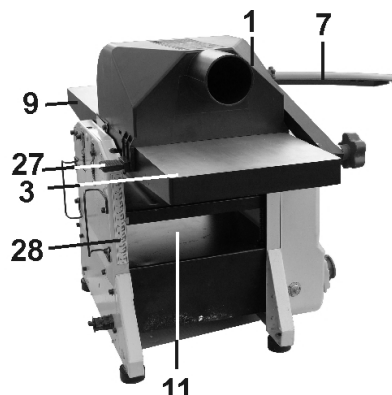


Рис. 8

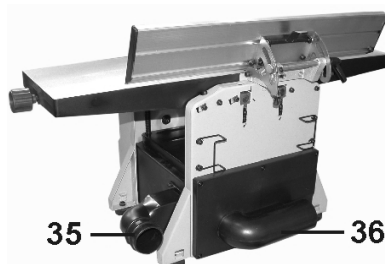


Рис. 9

11. СТРОГАНИЕ

11.1. К работе со станком допускаются подготовленные и имеющие опыт работы с деревообрабатывающими станками лица. Приступая к выполнению работ со станком, необходимо изучить инструкцию по эксплуатации и устройству станка, назначение каждого органа управления. Перед выполнением намеченной операции изучите методы и режимы предполагаемой обработки, получите информацию в соответствующих учебных пособиях или у квалифицированного специалиста.

11.2. Переоборудуйте станок для выполнения строгания (см. пункты 9.2.1-9.2.2.). Выберите соответствующую глубину строгания по шкале (31), для чего поворотом маховика (10) установите высоту стола подачи (9), установите защитную планку (7), как указано в пункте 10.2., Рис.10.

11.3. При строгании плоскости заготовок или кромки (боковой плоскости) установите угол наклона направляющей планки (4) относительно стола подачи (9) 90°, как указано в пункте 10.1.

11.4. При строгании фаски установите требуемый угол наклона направляющей планки (4) относительно стола подачи (9) (см. пункт 10.1.).

Внимание: Никогда не включайте станок, если не установлена защитная планка строгального вала.

11.5. Скорость подачи заготовки (34) обеспечивается ручным усилием оператора. При этом учитывайте ширину и глубину строгания, степень влажности, плотности и однородности древесины. Прижимая заготовку (34) к столу подачи (9), подавайте её вперед, навстречу направлению вращения строгального вала, Рис.10, 12. Подавайте заготовку с равномерной скоростью. Любая остановка заготовки образует неровность или ступень на обрабатываемой поверхности заготовки. В целях собственной безопасности защитная планка (7) должна закрывать часть строгального вала (ножей), не используемого при строгании.

Во избежание получения травмы при обработке коротких заготовок и в финишной стадии строгания, подачу заготовки производите только специальным толкателем, Рис.1.

Внимание: Неравномерная или увеличенная скорость подачи заготовки ухудшает качество обрабатываемой поверхности.

11.6. Переоборудуйте станок для выполнения строгания в размер по высоте (рейсмус) (см. пункт 9.2.3.). Ручкой (8), Рис.2, по шкале (28) установите рабочий стол (11), Рис.8, в положение, соответствующее максимально толстому участку заготовки, после чего установите глубину строгания.

11.7. Заготовку подавайте обработанной стороной вниз по поверхности рабочего стола (11) со стороны приёмного стола (3) до момента захвата заготовки протяжными роликами (автоматическая подача); по необходимости поддерживайте заготовку, не форсируя и не замедляя скорость прохождения заготовки, Рис.8.

Внимание: При выполнении любой строгальной обработки устанавливайте глубину строгания с учетом твёрдости и ширины строгания заготовки: чем твёрже и шире заготовка, тем меньше глубина строгания.

12. УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ ПРИ СТРОГАНИИ

12.1. Станок оборудован устройством отвода и сбора стружки и древесной пыли из зоны строгания. Для эффективной работы встроенной системы отвода и сбора стружки и древесной пыли из зоны строгания периодически, по мере заполнения, освобождайте и очищайте пылесборный мешок (13) от стружки и древесной пыли.

Внимание: Несвоевременная очистка пылесборного мешка (13) может привести к поломке устройства.

12.2. При использовании внешних пылесосов для сбора стружки и древесной пыли, (см.п.15) шланг пылесоса подсоедините и закрепите непосредственно на патрубке пылесборника (1).

12.3. Перед началом выполнения строгания включите пылесос, после окончания - выключите станок и затем пылесос.

13. ЗАМЕНА СТРОГАЛЬНЫХ НОЖЕЙ

Внимание: Перед заменой ножей отключите станок от сети

13.1. Отсоедините вилку шнура питания станка от розетки электросети.

Демонтируйте направляющую планку (4), переместите защитную планку (7), Рис.2, снимите патрубок пылесборника (1), Рис.3.

13.2. Ослабьте винты крепления прижимной пластины вращением их по часовой стрелке ключом. Аккуратно извлеките прижимную пластину вместе с ножом из гнезда строгального вала. Очистите прижимные пластины, гнезда прижимных пластин и строгальные ножи от опилок и пыли. Осмотрите строгальные ножи, прижимные пластины и винты. При наличии повреждений детали следует заменить. Ножи и прижимные пластины аккуратно установите в пазы строгального вала, вращая винты крепления прижимной пластины против часовой стрелки, Рис.12, 13.

Внимание: Для собственной безопасности следует немедленно заменить поврежденную прижимную пластину или винты с поврежденной резьбой.

13.3. Отрегулируйте положение режущей кромки строгальных ножей относительно плоскости приёмного стола. Установите строгальный нож режущей кромкой в плоскости приёмного стола, но не выше 0.1 мм. Положение надёжно закрепите винтами прижимной пластины, начиная от середины строгального ножа, Рис.12, 13.

Внимание: Чтобы предотвратить чрезмерный крутящий момент и возможное повреждение резьбы прижимной пластины или винтов, не рекомендуется использовать различные удлинители ключей или другие приспособления.

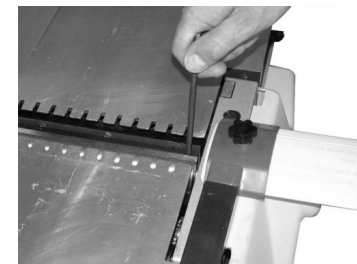


Рис. 12



Рис. 13